

Hi-Speed Scanning type On-Line Infrared Radiation Thermometer

NEW

走査放射温度計

IR-EA series

回転ミラーによる光軸走査で1軸方向の温度分布を
150Hzで測定可能！加熱鋼板やセメント用キルン
シェルなどの移動体・回転体の測定に最適

● 高速走査

走査速度150Hzで、高速の移動物体に対して温度計測の追従性が
優れ、オンライン用途にご活用ください。

● ワイドレンジ測定

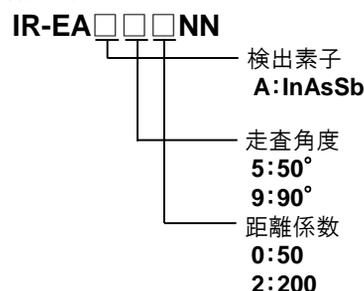
低温から高温までワイドレンジで測定可能です。

● IoT 対応

高性能CPUを搭載した本体はWebサーバ機能を有しており
インターネットを介して機器の設定や温度データを各種端末
からブラウザでリアルタイムにリモート監視が可能です。



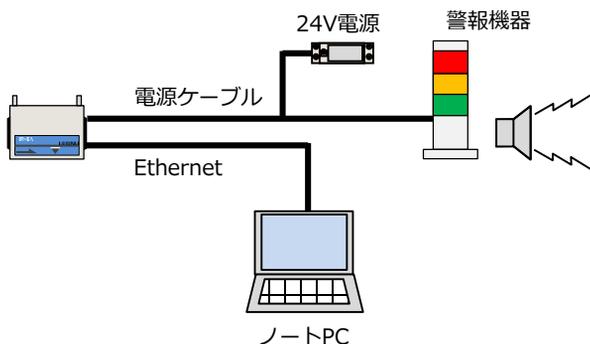
■ 形式



機器構成

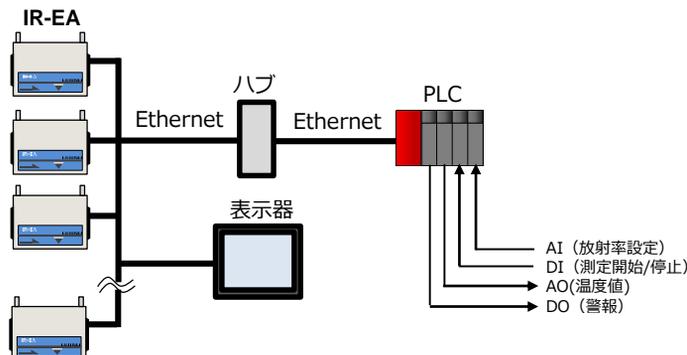
■ 単体異常監視

電源を供給することで単体異常監視が可能です。
PCは設定変更の際だけ接続します。



■ PLC接続

Modbus/TCPに対応しており各種設定やデータの
取得においてPLCとの接続・連携が容易です。



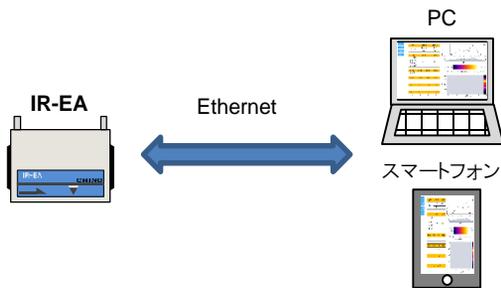
仕様

■ 一般仕様

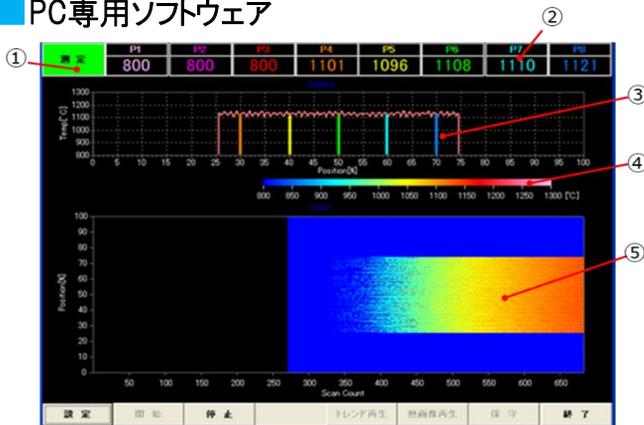
形 式	IR-EA
検 出 素 子	冷却形InAsSb
測 定 波 長	4 μ m
測 定 範 囲	100~400°C, 200~600°C (距離係数50) 300~800°C, 400~1000°C, 500~1100°C 600~1200°C (距離係数50, 200)
精 度 定 格	400°C未満… $\pm 4^\circ\text{C}$ 400°C以上… $\pm 1.0\%$
分 解 能	2°C: JIS1602表記
走 査 角 度	50°, 90°
走 査 速 度	20~150Hz(可変)
測 定 距 離	0.5~10m
視 定 方 式	ラインレーザ(クラス2, 650nm, MAX0.95mW)
Ethernet通信	通信プロトコル ・TCP/IP(HTTP, Modbus/TCP) ・UDP(専用プロトコル) 伝送速度:1000BASE-T
使用温度範囲	0~50°C
質 量	約6.0Kg
電 源 電 圧	24VDC $\pm 10\%$

■ Webサーバ機能

PCやスマートフォン上で各種設定や温度トレンドデータ、温度パターングラフなどの表示が行えます。



■ PC専用ソフトウェア



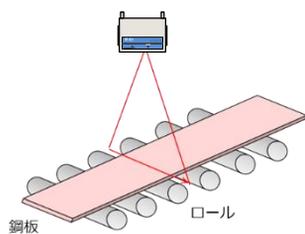
①状態表示 ②指定位置温度 ③温度パターングラフ

④カラースケール ⑤時系列温度データ ※画面は一例です

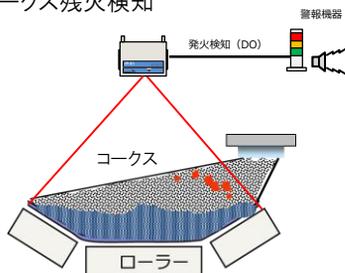
ご希望に応じて様々なカスタマイズへ対応いたします。

■ 用途例

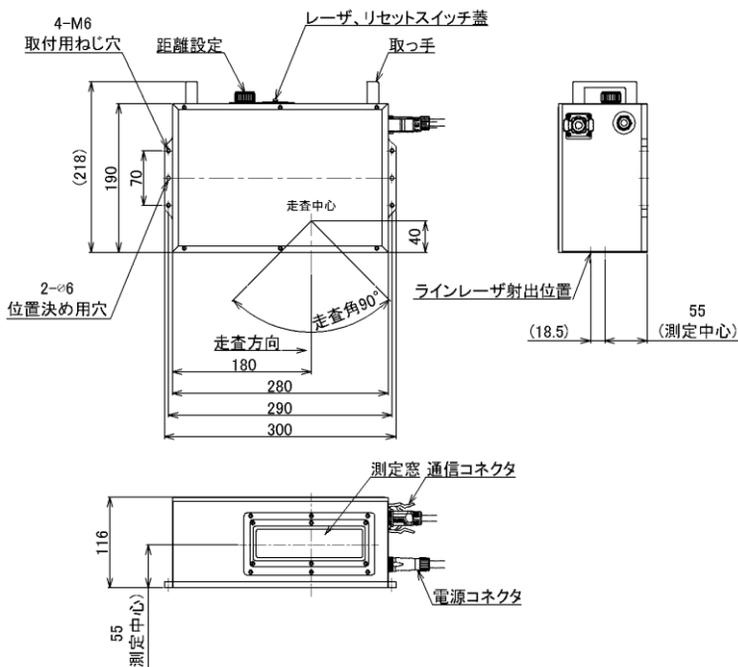
厚板温度分布測定



コークス残火検知



■ 外形寸法



この資料の掲載内容は2023年5月現在のものです。予告なく仕様変更となる場合があります。

株式会社 **手**

東日本支店 〒173-8632 東京都板橋区熊野町32-8
☎ 03(3956)2205(代)
FAX 03(3956)2477

大阪支店 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町 1-23-101
(大同生命江坂ビル)
☎ 06(6385)7031(代) FAX 06(6386)7202

名古屋支店 〒450-0001 愛知県名古屋市中村区那古野 1-47-1
(名古屋国際センタービル)
☎ 052(581)7595(代) FAX 052(561)2683